Öfen / Bäder / Akku

0.3.10/0.3.12B Werkstatt

Maschinenraum Reflexarmer Raum Geräteraum

Maschinenraum Reflexarmer Raum Geräteraum

Schallbox Thermokonstantraum Geräteraum

Schallbox Meister-raum

Schallbox Meister-raum

Schallbox Meister-raum

Feinmeßraum Büro

Gerätewart

Aufspannplatte

Aufspannplatte

Pittarm

Meister-raum

Werk-zeug Ausgabe

Norm-teil-lager

Lager

Maschinen-raum

Schall-box

Geräte-raum

8.02

8.08

8.14

8.20

8.26

8.32

8.38

Zoller

Schaumann

Maho

Abrichtplatte

Greif 2

WB

Alzmetall

Flatt 2

Maho MH 1200W

DMU 60

Fertigabl.

Presse

Tisch

VDF 800

Weisser

Greif

Traub TNE300

Traub TNS 42

Boley

Gilden NEF 480

Blohm HFS

Schaudt

Studer S30

VDF 500

Eisele

Unger

Wehlen

Webo

WMW

Material-Regal

Material-regal

Material-regal

Material-regal

Höller-Hille

HDH 600 Hexapod

Bri WZ1

Bri WZ2

Bri WZ3

Bridge-port

Optischer Antastkopf

Heraeus Steuerung

Dyna-Dynamometer Prüf-Stand

Scan Max

Strut Prüfstand

Regal

Liebherr-Portal

Vitrine

CHIRON FZ 12 K Maschine

Chiron FZ 28S

Steuerung

Kabelschlepp

Vorschub-prüfstand

Mont.

Chiron Prüfstand

Kugelgewinde-trieb Prüfstand

Regal

Hü.Hi.Dyna M

Dyna-M

MH600E MAHO

Manu R16

Hermle C 800 U

Chiron FZ15S

Hurth

Chiron FZ22W

Kühlung

Kugelrotor

KSS

Maag CD32X

Maag

Gleason Hurth

SU

Lorenz LFS180

KAPP VAS 55P

Liebh. LC122

Pfauter

VDF 500

NEF 660 Gildemeister

Specht

Aufspannplatte

Reib. pr.

Schleif.

Mikrosa Kronos M

Absaugung

Mayrran RBF1000

Agneta

KSS Anlage

Schaudt ZA 15

Schaudt 1

TACELLA

Korrausbruchstand

Pendel

Schaudt T3U

KSS

Hauni-Blohm

Regal Feintool

Feintool

Hoch stein

Spänewagen

Späneförderer

Reib-prüfst.

Buderus K5

Sodick AP 200

Aqua Cut

Hydro Puls

Tyrapuls Kopf

Aqua 2

Tyrapuls Kopf

Vitrine

matrix DF 300

Schrott-behälter

Schulen

Schrank

Tisch

Abfall

DNA P250

Agie 1

Strahl-anlage

Tor 6

Maschinengraben

Tor 3 3.3.2 A Halle Werkzeugmaschinenlabor

Tor 4 3.3.2 B Halle Fertigungstechnik

Tor 5 2.3.2 A Halle Umformtechnik

N 34 | N 40 | N 46 | N 52 | N 58 | 0 00 | 0 06 | 0 12 | 0 18

gezeich.	2002	TSK	Stückzahl	*	
geprüft			Allgemeintoleranzen		
Maßstab	Werkstoff-Nr.	***	Längen	1 bis 6	6 bis 30	30 bis 120	120 bis 315	315 bis 1000	1000 bis 2000
1:100	Werkstoff	***		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
				±1°	±30'	±20'	±10'	±5'	

Benennung: Maschinenstellplan Stand: AWK 2002

Positions-Nr. **

Zeichnungs-Nr. 5.119 (1)

WZL RWTH AACHEN Laboratorium für Werkzeugmaschinen und Betriebslehre